



Technische Lieferbedingungen für Sonderabmessungen aus PRÄZI Flachstahl®

Geltungsbereich:

PRÄZI Sonderabmessungen, welche maßlich oder in Bezug auf Stahlwerkstoffe von der PRÄZI Flachstahl® Preisliste abweichen.

Der Querschnitt ist rechteckig oder quadratisch, die Oberflächen sind entkohlungsfrei feinbearbeitet (geschliffen / gefräst) oder, wenn bestellt, gesägt. Eine Sonderabmessung enthält keine weiteren Bearbeitungsstufen wie Wärmebehandlung, Bohrungen, Absätze oder Schrägen.

1. Abmaße

Angaben erfolgen in der Reihenfolge: Breite x Dicke x Länge in Millimeter

2. Abmessungsbereich

Breite: min. 4 mm - max. 1000 mm

Dicke: min. 1 mm - max. 300 mm

Länge: min. 10 mm - max. 6000 mm

Die Maximalmaße der drei Dimensionen sind nicht kombinierbar.

3. Toleranzfeld zum Nennmaß:

Breite: +0,4 mm - Dicke: +0,25 mm - Länge: +35 mm

Abweichende Toleranzfelder (min. 0,05 mm) und deren Lage zum Nennmaß sind möglich.

Toleranzfeld für gesägte Abmaße mindestens 3 mm.

4. Zulässige Rechtwinkligkeitsabweichungen für feinbearbeitete Flächen

Tabelle 1 • Table 1	Grenzabmaße für Längenbereiche, in mm, für den kürzeren Schenkel des betreffenden Winkels • Tolerances for long ranges in mm, for the shorter leg of the respective angle		
	bis / up to 100	über / more than 100 bis / to 300	über / more than 300 bis / to 1000
Flach- zur Hochkantseite und Flach- zur Stirnseite • Flat side to edge side and flat side to front end	0,07	0,1	0,2
Hochkant- zur Stirnseite • Edge side to front end	0,1	0,2	0,3

5. Zulässige Ebenheitsabweichungen für feinbearbeitete Flächen in Anlehnung an DIN 59350:

Die Ebenheit wird an den einzelnen Sonderabmessungen entlang der Längs- und Breitseite mit einer Fühlerlehre ermittelt. Dabei liegt das Werkstück frei auf einer Messplatte.

Innerhalb der Abweichung der Ebenheit darf der Wert für die Verdrehung max. 50% des Grenzwertes betragen.

5. Permissible evenness tolerances for fine-machined surfaces in accordance with DIN 59350:

The evenness is determined on the individual custom dimensions with a feeler gauge along the longitudinal and shorter side. When being measured, the workpiece rests on the measurement plate.

Within the evenness tolerance, the torsion rate shall not exceed 50% of the limit value.

Dicke • Thickness

Tabelle 2 • Table 2	> 0,8 ≥ 2,2	> 2,2 ≥ 5,2	> 5,2 ≥ 10,4	> 10,4 ≥ 20,4	> 20,4 ≥ 30,4	> 30,4
≤ 100,3	1,0	0,8	0,7	0,5	0,3	0,2
>100,3 ≥ 200,3	1,5	1,1	0,8	0,6	0,4	0,3
>200,3 ≥ 300,3	2,0	1,5	0,9	0,8	0,5	0,4
>300,3 ≥ 500,3	2,3	2,0	1,2	1,0	0,8	0,7
>500,3 ≥ 1000	3,0	2,5	2,0	1,5	1,2	1,0

Breite • Width

Längenabhängiger Multiplikationsfaktor für Ebenheit

Tabelle 3 • Table 3	10 bis / to 500	more than 500 bis / to 1000	more than 1000 bis / to 1500	more than 1500 bis / to 2000	more than 2000 bis / to 2500	more than 2500 bis / to 3000	more than 3000 bis / to 4000	more than 4000 bis / to 5000	more than 5000 bis / to 6000
Länge • Length [mm]									
Factor	0,5	1,0	1,15	1,25	1,35	1,5	1,7	1,8	2,0

Length-dependent multiplication factor for evenness

6. Oberflächenbeschaffenheit:

Die Oberflächengüte aller feinbearbeiteten Flächen beträgt Ra ≤ 4 µm.

7. Prüfbescheinigungen:

Materialprüfzeugnisse und / oder Maßprotokolle werden nur nach Kundenforderung erstellt.

8. Verpackung:

Sonderabmessungen werden in Korrosionsschutzpapier verpackt.

9. Kennzeichnung:

Die Kennzeichnung der verpackten Sonderabmessungen enthält

- Auftragsnummer

- Werkstoff

- Abmessung

- weitere Informationen laut Kundenwunsch (z.B. Kundenartikelnummer).

6. Surface condition:

The surface quality of all fine-machined surfaces is Ra ≤ 4 µm.

7. Test certificates:

Material test certificates and / or dimension test records are only created upon the customer's request.

8. Packaging:

Custom dimension items are wrapped in anti-corrosion paper.

9. Marking/identification:

Identification of the packaged custom dimensions items contains

- Job number

- Material

- Dimension

- other information according to the customer's request (e.g. customer's item number).